

DITEC

update 突入電流による溶射停止の改善

ARCBOY A400 V型

Thermal Metal Spray System A400V-A20WF

高速インバータドライブ溶射装置 アークボーイ
据付タイプ溶射ガン

溶射の連続性大幅改善



ディーテック株式会社

電話 06-6927-3401 FAX06-6927-3402 Eメール hamamura@ditec-inc.com
〒534-0014 大阪市都島区都島北通2丁目16番19号

機動性を誇る軽量コンパクト・省エネルギー設計の アークボーイ A400 低温金属溶射システム

■ A400 は、従来の DC アーク溶射とは異なり、使用金属に最も適した設定電圧および電流を搬線速度に応じて高速制御するため、オーバーヒートがない理想的な高周波アーク溶融が高密度に連続実施できる、次世代型高速インバータドライブ溶射用電源装置です。ガルバリウム組成溶射 (Al-Zn の擬合金溶射)、アルミニウム溶射およびこれらの合金溶射 (アルマグなど) に特に威力を発揮します。



■ A20WF 溶射ガンは、環状スリット円錐状にアアーを噴出させ、アーク発生場所を 0.8 気圧に減圧させる「減圧内高周波アーク溶融」方式およびダブルフリクションプルの等速線材供給機能を持つ、据付タイプで工場ラインやロボット用で操作性の良い A200、A400 溶射用電源装置専用のアークガンです。電極に線材に適合したリーダーチップ取付で $\phi 1.3 \sim \phi 2.0$ までの線材が容易に使用可能。リーダーチップでのつまり防止にイジェクタアアー使用などワイヤートラブルが解消しています。ダブルフリクション部もエアークリーニング機能付で、2本のワイヤー押えテンショナーは独立に調整可能です。

■ 搬線台は、ボビンケースに巻かれた二種類の金属線をセットする専用のラック。空転防止ブレーキ付きで、金属線をスムーズにアークガンに送ることができ、空きボビンの交換も容易、迅速に行えます。

■ 溶射用電源装置・A400 型

入力 : 200V・三相、12KVA
出力電圧 : 7V~27V(0.3V 刻み)
ワイヤー供給速度 : 5.0~13.0m/min
デジタル表示 : 電圧、電流、ワイヤー速度、
エア圧(裏面)
LED 表示 : アラーム、運転、エア、リモート、電源
操作 : 電源、手動搬線、TEST、リモート、
電圧・ワイヤー速度設定
寸法 : 300×450×470(突起物含まず)
重量 : 28kg

■ 溶射用アークガン・A20WF 型 (据付型)

金属溶融方式 : 減圧内高周波アーク溶融
エアーノズル : 環状噴射ノズル(チタンバナジウム6/4合金)
搬線方式 : プル式(ダブルフリクションドライブ)、等速
噴射エアー : 5.5kg/cm² 以上(1.2m³/min)
溶射パターン : 円型(距離200mmにおいて、直径75mm)
重量 : 4.4kg

■ 搬線台

ワイヤーボビン : 専用ボビン(Al:5kg、Zn:10kg巻き)
寸法 : 380mm×380mm×380mm
重量 : 10kg